



Nouveaux jalons en termes de grandeur, largeur, profondeur et rapidité

**Nous proposons plus que la production de pièces
Nous proposons des concepts de production**

Notre mission commence dès l'analyse de la demande et englobe aussi bien le conseil technique professionnel que l'optimisation du point de vue de la planification des coûts et des délais.

C'est du résultat de cette analyse que dépend le choix des différents procédés de production. Ici, des facteurs comme les quantités nécessaires, les dimensions des composants et leur complexité, le profil des exigences et le temps de production disponible jouent un rôle.

Nous choisissons alors le procédé de production optimal qui permet de produire des premières quantités de plus de 100 pièces dans les délais les plus brefs en réalisant simultanément des investissements en moyens d'exploitation extrêmement économiques.

Et puisque nous sommes des ingénieurs axés sur l'économie, nous fournissons non seulement des composants haut de gamme mais faisons également en sorte que la production se déroule de la manière la plus efficace, que ce soit sous l'angle d'aspects économiques ou sous celui des délais.

Grandeur

Avec une superficie de production de 3 500 m² et plus de 100 collaborateurs, rpm dispose de capacités suffisantes pour mener à bien des projets exigeants et ambitieux et fabrique actuellement plus de 80.000 pièces par an.

Largeur

La réalisation des projets d'une telle envergure sous-entend le recours à tous les procédés de prototypage rapide (RP) disponibles comme par exemple la stéréolithographie (SLA), le frittage sélectif par laser (SLS), la modélisation par dépôt de fil en fusion (FDM) ainsi que les technologies développées ultérieurement comme la coulée sous vide ou la coulée de polyamide dans des moules en silicone (NylonMold™). Par ailleurs, nous disposons de l'équipement CAD/CAM adéquat ainsi que de la capacité de fraisage pour construire dans les délais et fabriquer nous-mêmes des équipements comme les outils de laminage, les outils RIM ou ceux destinés à la production de pièces en mousse intégrale de PUR. Le choix complet relevant du procédé RP est complété par la technologie classique du moulage par injection. À cela viennent s'ajouter des documentations qui traitent de la technique de mesure comme la technique de mesure des coordonnées ou la technique de mesure optique.

Profondeur

L'étude et la construction d'outils, la production de pièces selon les méthodes les plus différentes, le montage d'objets constitués de plusieurs composants, la finition et l'ennoblissement des composants comme le laquage, le chromage, le contrecollage, autant d'activités réalisées par nos soins et avec l'assistance d'un interlocuteur.

Rapidité

Chez rpm, les voies sont courtes puisque nous nous chargeons de tout à la même adresse : de la conception à l'expédition en passant par la production. Ceci représente un gain de temps et garantit des possibilités de contrôle continues et directes à tous les stades du process. À cela vient s'ajouter une capacité de production flexible et indépendante du degré d'occupations à trois équipes.

Notre revendication de qualité ne se définit pas seulement par la structure des composants que nous produisons mais bien plus par l'ensemble des étapes de production et des services liés à un process.

Solutions pour

Extérieur

- Frontends complets

Intérieur

- Modules d'habillage des portes
- Tableaux I, y compris éléments rapportés
- Consoles centrales complètes
- Habillages de coffres Espace

Moteur

- Installations de climatisation
- Modules de filtres à air
- Modules d'aspiration
- Couvertres supérieurs de soupapes
- Modules de filtres à huile

Propriétés des composants

- Les propriétés des composants peuvent être réglées sur une large bande, de similaires/comparables au PP jusqu'à l'ABS ou le PA
- Les assemblages et les composants sont à 100 % aptes à fonctionner
- Les composants possèdent une précision des détails et de répétition ainsi qu'une qualité en surface comparables à celles des pièces de série
- Réalisation de systèmes sur mesure à plusieurs composants, par ex. également par l'intégration avec des pièces COP
- Finition des surfaces par contrecollage ou laquage
- Rapport prix-performances intéressant
- Possibilité de combiner les procédés les plus différents, par ex. RIM, mousses et moulage par injection, etc.

