



Neue Maßstäbe in Größe, Breite, Tiefe, Schnelligkeit

**Wir bieten mehr als Teilefertigung**  
**Wir bieten Fertigungskonzepte**

Unsere Aufgabe beginnt bereits mit der Analyse der Anfrage und beinhaltet sowohl die technisch fachliche Beratung, als auch die Optimierung hinsichtlich der Kosten- und Terminplanung.

Vom Ergebnis dieser Analyse hängt die Auswahl der jeweiligen Produktionsverfahren ab. Hierbei spielen Faktoren wie die erforderliche Stückzahl, die Bauteilabmessungen und -Komplexität, das Anforderungsprofil sowie die zur Verfügung stehende Fertigungszeit eine Rolle.

So wählen wir das optimale Fertigungsverfahren aus, mit dem innerhalb kürzester Zeit erste Stückzahlen von mehr als 100 Teile realisiert werden können, bei gleichzeitig äußerst wirtschaftlichen Betriebsmittelinvestitionen.

Weil wir Ingenieure sind, die auch wie Betriebswirtschaftler denken, liefern wir nicht nur qualitativ hochwertige Bauteile, sondern sorgen auch dafür, dass sie unter ökonomischen und terminlichen Aspekten so effizient wie möglich gefertigt werden.

**Größe**

Mit einer Produktionsfläche von 3.500 qm und über 100 Mitarbeitern bietet rpm ausreichend Kapazitäten für anspruchsvolle, großvolumige Projekte und realisiert aktuell Produktions-mengen von mehr als 80.000 Teilen pro Jahr.

**Breite**

Zur Umsetzung derartiger Projektumfänge stehen sämtliche RP-Verfahren zur Verfügung, wie z.B. SLA, SLS, FDM sowie Nachfolgetechnologien wie Vakuumgießen oder Polyamidguss in Silikon-formen (NylonMoldTM) zur Verfügung. Weiterhin verfügen wir über die entsprechende Ausstattung im CAD/CAM-Bereich sowie die notwendige Fräskapazität, um zeitnah Festwerkzeuge zu konstruieren und inhouse zu fertigen, wie zum Beispiel Laminierwerkzeuge, RIM-Werkzeuge oder Werkzeuge zur Fertigung von PUR-Integral-schaumteilen. Die komplette Auswahl an RP-Verfahren wird durch die klassische Spritzguss-technologie ergänzt. Dazu kommen mess-technische Dokumentationen wie Koordinaten-messtechnik oder optische Messtechnik.

**Tiefe**

Werkzeugkonstruktion und -bau, Teilefertigung in den verschiedensten Verfahren, Montage von mehrteiligen Objekten, Finish und Bauteil-veredelung wie lackieren, verchromen, kaschieren: alles inhouse und mit einem Ansprechpartner.

**Schnelligkeit**

Bei rpm sind die Wege denkbar kurz, weil von der Konzeption über die Produktion bis zum Versand alles unter einem Dach geschieht. Das bedeutet Zeitersparnis und gewährleistet kontinuierliche und direkte Kontrollmöglichkeiten in jeder Phase des Prozesses. Dazu kommt eine flexible, auslastungsabhängige Produktions-kapazität in drei Schichten.

Unser Qualitätsanspruch definiert sich nicht allein durch die Beschaffenheit der von uns erstellten Bauteile, sondern vielmehr durch die Summe aller am Prozess beteiligten Produktionsschritte und Dienstleistungen.

**Lösungen für**

Exterieur  
- Frontends komplett

Interieur  
- Türverkleidungsmodule  
- I-Tafel inkl. Anbauteile  
- Mittelkonsolen komplett  
- Kofferraumverkleidungen

Motorraum  
- Klimaanlage  
- Luffiltermodule  
- Saugmodule  
- Zylinderkopfhäuben  
- Ölfiltermodule

**Bauteileigenschaften**

- Werkstoffeigenschaften sind über eine große Bandbreite einstellbar von identisch/ähnlich PP bis hin zu ABS oder PA

- ZSB und Bauteile sind 100% funktionsfähig

- Bauteile weisen eine Detail- und Wiederholgenauigkeit sowie eine Oberflächengüte wie Serienteile auf

- Erstellung von maßgeschneiderten Mehrkomponentensystemen, z.B. auch durch Integration mit COP-Teilen

- Oberflächenveredelung durch Kaschierungen oder Lackierungen

- Attraktive Preis-Leistungs-Verhältnisse

- Unterschiedlichste Verfahren können miteinander kombiniert werden wie z.B. RIM, Schäumen und Spritzguss etc.

