

NylonMold™ (PA 6) (Gusspolyamid hitzestabilisiert)

Werkstoffbezeichnung	NM75HGF30 *		
Dichte	ISO 1183/DIN53479	1,35	g/cm ³
Probekörperzustand	trocken/luftfeucht		

* 7500 MPa E-Modul, hitzestabilisiert

Mechanische Eigenschaften

Zug-E-Modul	ISO 527	7500/6300	MPa
Zugfestigkeit	ISO527/ DIN 53455	105/95	MPa
Bruchdehnung	ISO 527	2/3	%
Charpy Schlagzähigkeit	ISO 179	25,4/26,2	kJ/m ²
Charpy Kerbschlagzähigkeit	ISO 179	3,8/3,9	kJ/m ²
Härte Shore (A/D) oder Rockwell (R/L/M)	ISO 868, ISO 2039-2	86	Shore D

Thermische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit	DIN 52 612	0,34	W/K m
Längenausdehnung	ISO 11359		10 ⁻⁶ /K
Schmelz- bzw. Glasübergangstemperatur	ISO 11357	218	°C
Wärmeformbeständigkeit A	ISO 75 HDT/A (1,8 MPa)	202 °C/205 °C	°C
Wärmeformbeständigkeit B	ISO 75 HDT/A (0,45 MPa)	212 °C/215 °C	°C
max. Temperatur kurzzeitig		180	°C
max. Temperatur dauernd		150 °C bis 170 °C	°C
min. Anwendungstemperatur		-40	°C
Brennverhalten	ISO 3795	0,00	mm/min

Elektrische Eigenschaften

Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	10 ¹³ /10 ¹⁰	Ohm · m
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	10 ¹² /10 ¹⁰	Ohm

Sonstige Eigenschaften

Wasseraufnahme bei Normalklima	ISO 62	1,8	%
Wasseraufnahme bei Wasserlagerung	ISO 62	5	%
Transparenz (opak/transluzent/klarsichtig)		opak	-
Einfärbung		schwarz	

Chemische Beständigkeiten

mineralische Schmierstoffe	beständig
aliphatische Kohlenwasserstoffe	beständig
aromatische Kohlenwasserstoffe	beständig
Benzin	beständig
schwache Mineralsäuren	beständig
starke Mineralsäuren	unbeständig
schwache organische Säuren	bedingt beständig
starke organische Säuren	unbeständig
oxidierende Säuren	unbeständig
schwache Laugen	beständig
starke Laugen	bedingt beständig
Trichlorethylen	beständig
Perchlorethylen	beständig
Aceton	beständig
Alkohole	beständig

Das vorliegende Werkstoffdatenblatt enthält Richtwerte. Die Kennwerte werden durch Verarbeitungsbedingungen, Zusätze und Modifikationen beeinflusst und sind aufgrund der vorliegenden Kenntnisse und Erfahrungen zusammengestellt. rpm übernimmt keine rechtlich verbindliche Zusicherung für die Erzielung bestimmter Eigenschaften.

Gusspolyamide sind hochmolekulare Polyamide. Die Herstellung erfolgt chemisch als thermisch aktivierte Polymerisation in einem Gießwerkzeug. Es entsteht ein sehr homogenes Polyamid, frei von Eigenspannungen, mit hoher Kristallinität. Charakteristisch für Gusspolyamid ist die hohe Duktilität bei gleichzeitig hoher Härte, der hohe abrasive Widerstand sowie das Dämpfungsvermögen.

rapid product manufacturing GmbH · Dieselstrasse 15 · 38350 Helmstedt
Tel: +49(0)5351-525-900 **www.rpm-factories.de**
Fax: +49(0)5351-525-901
Mail: mail@rpm-factories.de

Besuchen Sie uns im Internet unter www.nylonmold.de!