

rpm spectrum

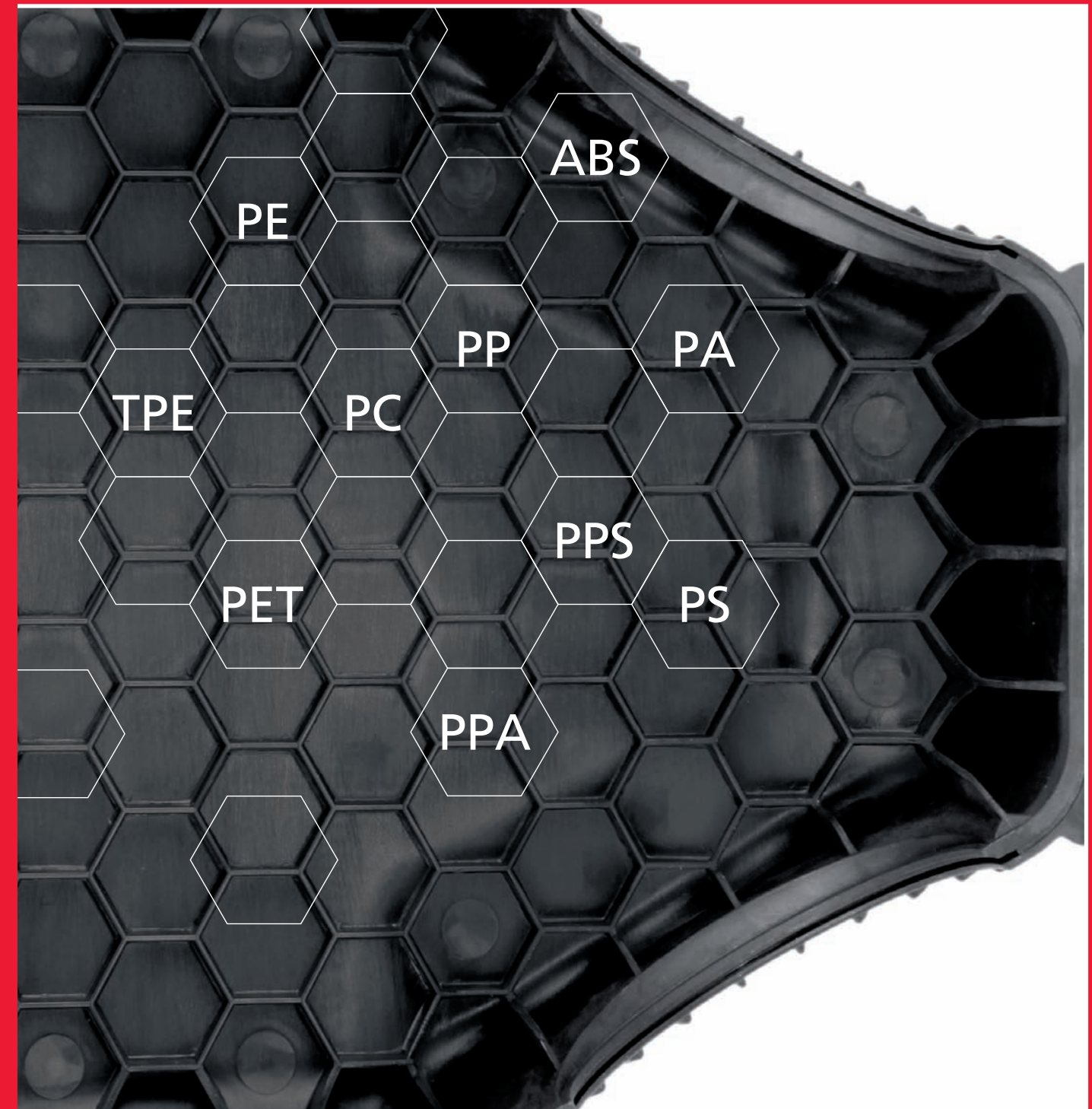
Die einzelnen Entwicklungsphasen, die jedes Produkt durchläuft, sind stets individuell. Abhängig von den Eigenschaften und des Verwendungszwecks des jeweiligen Bauteils, gestalten sich die produkt-spezifischen Konstruktions und Fertigungs-methoden. Bei rpm finden Sie das voll-ständige Spektrum der etablierten Pro-duktionsverfahren, vom ersten Design-muster bis zur Serienfertigung, unter einem Dach. Das bedeutet, dass wir Ihnen jeweils die optimale Lösung anbieten können.

Unser Projektmanagement beginnt bereits mit der Analyse der Anfrage und beinhaltet sowohl die technisch fachliche Beratung, als auch die Optimierung hinsichtlich der Kosten- und Terminplanung.

Der Einsatz modernster Fertigungs-verfahren sowie eigene Forschungsprojekte in den Bereichen Materialverarbeitung und Produktionstechnik in Verbindung mit hochqualifizierten und motivierten Mit-arbeitern machen rpm zu einem der führenden Entwicklungspartner vom Prototyping bis zur Serie.



Spritzguss



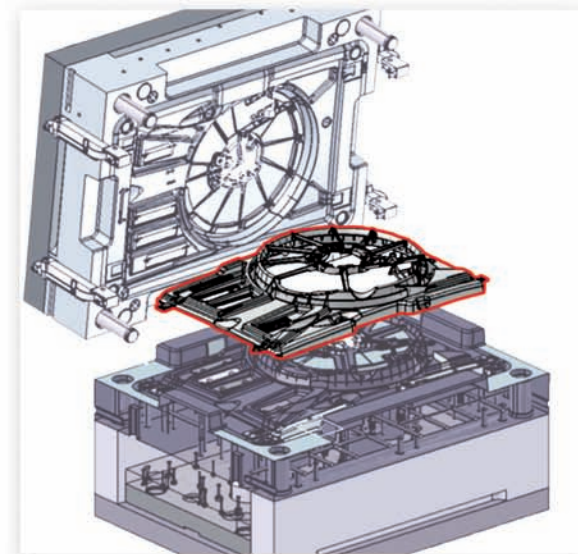
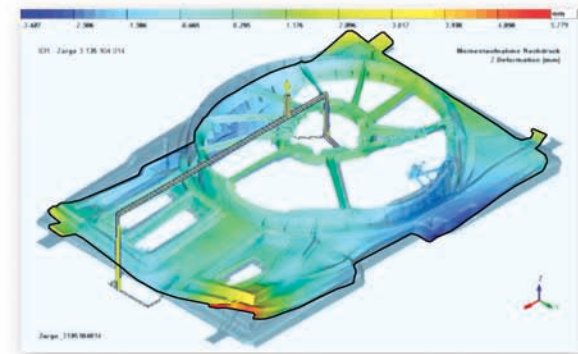
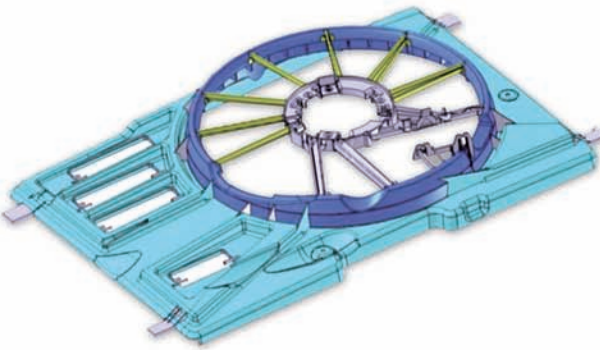
rpm GmbH
Dieselstrasse 15
38350 Helmstedt
Tel: 05351 - 525 900
Fax: 05351 - 525 901
www.rpm-factories.de
mail@rpm-factories.de

rpm spectrum



rpm spectrum

Bei rpm finden Sie das vollständige Spektrum der etablierten Verfahren, vom ersten Design-muster bis zur Serienfertigung, unter einem Dach. Das bedeutet zum einen, dass wir Ihnen jeweils das optimale Produktionsverfahren zu Ihrem Produkt und Verwendungszweck anbieten können: vom generativen Schichtaufbau-verfahren (SLA, SLS) über GFK-Lamine, PU-Vakuumm-guss, RIM bis hin zu NylonMold und Spritzguss. Zum anderen ist dadurch eine kontinuierliche und somit äußerst effektive Projekt-planung durch die einzelnen Stationen der Produktentwicklung gewährleistet. Unser Pro-jektmanagement beinhaltet Fertigungsgerech-te Konstruktion sowie kompromisslose Qualität der Bauteile im steten Abgleich mit Budget-optimierung und Terminplanung.



Spritzguss - kompromisslose Serienqualität

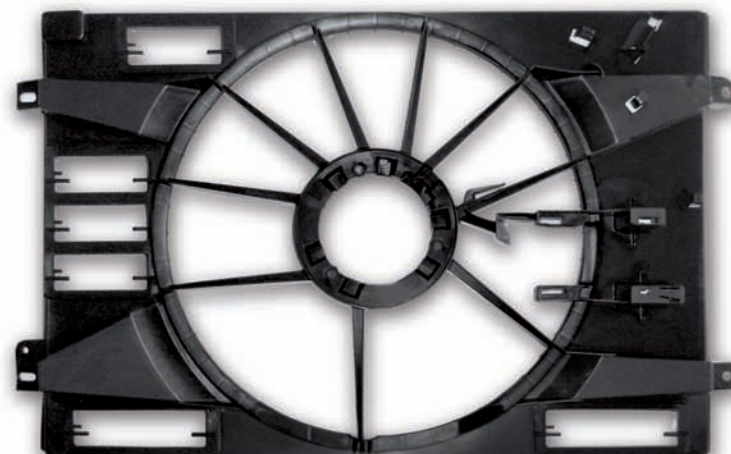
Bei rpm ist der Spritzguss Teil des Technologie-Spektrums, das vom Prototyping bis zur Serien-fertigung alle Möglichkeiten bietet.

Die Analyse, welches Produktionsverfahren sich speziell für Ihre Projekt am besten eignet, stützt sich auf Ihre Vorgaben hinsichtlich der Qualitäts-anforderungen, des Zeitrahmens und des Budgets. Eine wirklich kundenorientierte Auswahl kann dabei nur aus einer neutralen Position heraus erfolgen. Um dies zu gewährleisten, vereinen wir eine umfassende Anzahl an verschiedenen Herstellungstechniken im eigenen Haus.

Für die Vor- und Kleinserienproduktion bieten wir neben dem NylonMold-Verfahren auch den traditionellen Spritzguss an. Hier steht neben Polyamid auch ein breites Angebot an weiteren Werkstoffen zur Verfügung.

Wie bei jedem Verfahren unseres Technologie-Spektrums, gelten auch für den Spritzguss die rpm-typischen hohen Qualitätsstandards. Dies gilt für alle am Produktionsprozess beteiligten Kom-ponenten und fängt bereits bei der Auswahl der Rohstoffe an.

Datensatz Design/Konstruktion,
Füllsimulation + Verzugsberechnung,
Werkzeugkonstruktion,
fertiges Bauteil



Bauteil aus talkumverstärktem Polypropylen mit integrierter Dichtung aus PUR-Schaum

Wir verarbeiten grundsätzlich nur hochwertige Granulate nach Industriestandard und bieten hieraus ein umfassendes Angebot an Materialien. Abhängig von den Anforderungen an das zu produzierende Bauteil wird so der jeweils optimale Rohstoff verwendet.

Bei der Konstruktion und Herstellung des Werk-zugs kommen CAD-Programme zum Einsatz. Durch diese numerische Simulation sind wir in der Lage, wesentliche Faktoren, wie Formfüllung, Anguss-balancierung, Nachdruckanalyse und Verzug bereits im Vorfeld zu ermitteln. Sämtliche Abläufe, vom Dateneingang über die Werkzeugkonstruktion und -herstellung bis zum fertigen Bauteil sind unter einem Dach vereint. Dadurch ergibt sich ein äußerst präziser, effektiver und effizienter Auftragsablauf.

Der zur Verfügung stehende Maschinenpark er-möglicht die Herstellung von einteiligen Produkten bis zu einer Größe von 1600 x 1250 mm. Größere Bauteile können selbstverständlich auch mehrteilig gefertigt werden. Die Spritzgussmaschinen arbeiten mit einer Zuhaltkraft von 30 bis maximal 2000 t.

Für die Gewährleistung eines reibungslosen Daten-austausches sorgt die Anbindung an sämtliche der relevanten Formate sowie die Kompatibilität aller verwendeten Systeme.

Der rpm-Spritzguss auf einen Blick:

- neutrale Kosten-Nutzen-Analyse für die Auswahl des optimalen Produktionsverfahrens
- Computergestützte Optimierung der Werkzeugkonstruktion inklusive Verzugs-berechnung
- Eigener Werkzeugbau
- Maximale Bauraumgröße: 1600 x 1250 mm
- Fertigung von 2-Komponenten-Bauteilen
- Kontinuierliches Projektmanagement durch ALLE Phasen der Produktentwicklung

2-Komponenten Spritzguss

Über das Angebot an einteiligen Produkten, von technischen Kleinst-komponenten bis hin zu Stoßfängern, etc. können auch Bauteile hergestellt werden, die sich aus mehreren Mate-rialien zusammensetzen.

Flexible, geschäumte Dichtungen aus Silikon, konstruktive Elemente wie Gewindestangen oder Ösen aus Metall können präzise und fest in das entsprechende Bauteil integriert



Bauteil aus Polyamid 66 GF30 mit integrierten Gewindestangen aus Metall.